

# Compresores de aire de dos etapas de tornillo rotativo

Motores a velocidad constante y velocidad variable (VSD)  
de 75-450 kW ■ 100-600 CV



- Eficiencia energética y durabilidad inigualables
- Ahorros de energía de hasta el 13% bajo carga total
- Ahorros de energía de hasta el 30% bajo carga parcial

# Capacidades de Sullair

## Liderazgo de Sullair

Desde 1965, Sullair ha sido reconocido en todo el mundo como innovador y líder en tecnología de vacío y compresión de tornillo rotativo. Durante más de 40 años, Sullair ha diseñado y fabricado sus propios rotores y conjuntos de elementos de compresión en la sede corporativa de Michigan City (Indiana).

El galardonado diseño de tornillo rotativo fija los estándares del sector y ofrece la calidad y fiabilidad que se puede esperar de un líder.

## Tecnología de Sullair

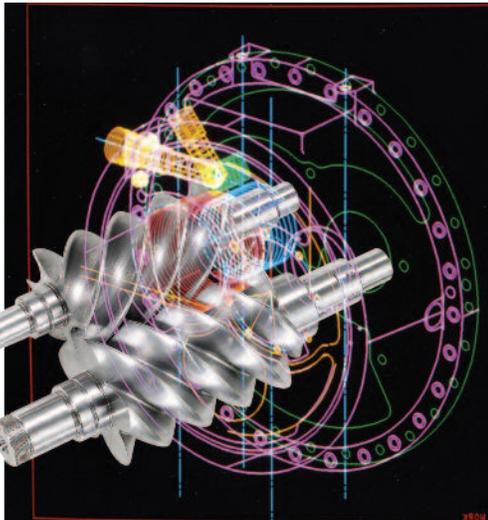
Utilizando las tecnologías y los equipos más modernos y avanzadas técnicas de fabricación, Sullair diseña, fabrica, monta y prueba los productos de vacío y aire comprimido más innovadores del sector. Los productos Sullair son conocidos en todo el mundo por su diseño de aplicación universal, su magnífica fabricación y su excelente calidad.

## Control de proceso estadístico de Sullair

El sistema de control de proceso estadístico (SPC) de Sullair supervisa los estándares de calidad de los rotores para garantizar el rendimiento constante de las bombas de vacío y los compresores.

## Compromiso de Sullair con la innovación

El liderazgo de Sullair se basa en su dedicación a la excelencia y un compromiso con la innovación. Sullair está constantemente explorando nuevas ideas y buscando nuevas maneras de satisfacer las necesidades de un sector que cada vez exige soluciones más eficientes en vacío y aire comprimido en términos energéticos.



# Sistemas de aire comprimido estacionarios de Sullair

Sullair ofrece sistemas de aire comprimido para ayudar a los usuarios a reducir los costes de energía y mejorar la productividad por medio del análisis, la gestión y el control de sus sistemas de aire comprimido.

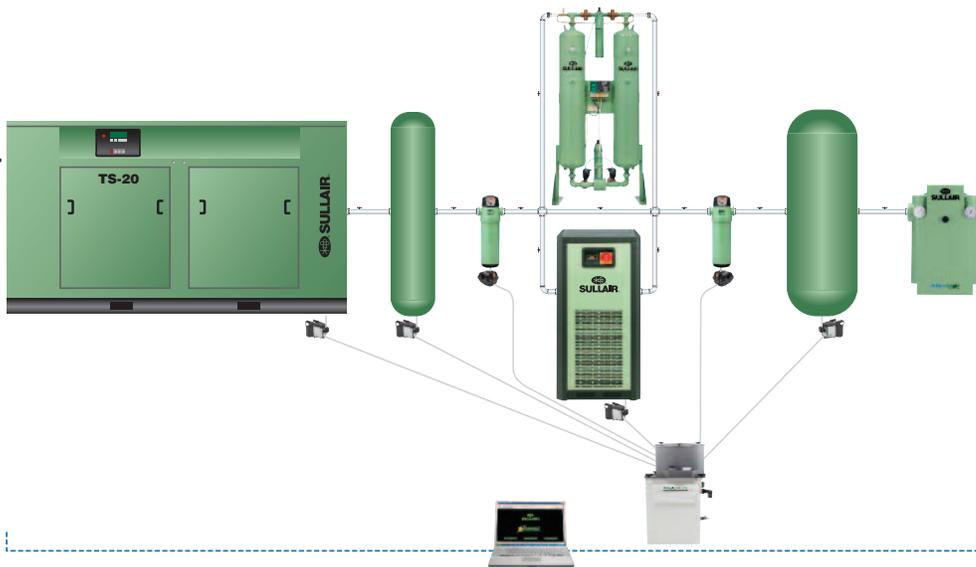
Los sistemas de aire de Sullair incluyen: auditorías del aire de la planta, productos de alta eficiencia, controles del sistema de aire comprimido, equipos para la supervisión y gestión de sistemas, productos de distribución de aire, y asistencia postventa.

Cada uno de los componentes del sistema se combina cuidadosamente con el resto para que capacidad y presión logren el máximo rendimiento y ahorro de energía. Un sistema Sullair completo es sinónimo de garantía de calidad del aire.

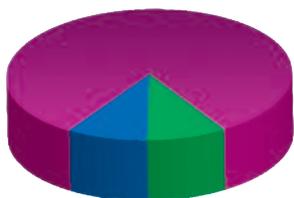
## El sistema de alimentación de aire fijo Sullair

Este sistema incluye:

- Compresor de tornillo rotativo
- Almacenamiento en húmedo
- Secador refrigerativo o secador regenerativo
- Filtros para satisfacer las necesidades del cliente
- Almacenamiento en seco
- Controlador de flujo
- Purgadores
- Separador de aceite lubricante y agua
- eConnect™ basado en Ethernet para supervisar y controlar todo el sistema



## Sullair reduce los costes de la vida operativa



- Equipo
- Mantenimiento
- Electricidad

### Costes en la vida operativa del compresor de aire

Según el manual *Best Practices for Compressed Air Systems* (Compressed Air Challenge, segunda edición, 2007), los costes de energía representan en la actualidad el 82% del total de los gastos de operación.

El ahorro de energía de los compresores de dos etapas de Sullair puede reducir significativamente los costes durante su vida operativa.

Los compresores de dos etapas de Sullair reducen significativamente los costes operativos y de energía a lo largo de toda la vida operativa del compresor. Las siguientes características contribuyen al ahorro de energía:

- La unidad de aire comprobada de Sullair, que incluye la válvula de entrada de baja restricción
- El ventilador de alta eficacia
- El sistema de separación de aire y fluido de baja presión para evitar pérdidas de energía. Además, su

diseño contribuye a ahorrar costes durante la vida útil del producto. Con la mejora en la filtración de aire se logra:

- Ampliar la vida útil del separador
- Mejorar el rendimiento del filtro de lubricante
- Reducir la contaminación del lubricante

Para reducir los costes del desecho de lubricantes, ofrecemos nuestro lubricante biodegradable Sullube® que dura 8 000 horas, o 24KT™, un aceite de larga duración que no hace falta que cambiar nunca.

# Ventajas de la compresión de dos etapas bajo carga total

Los compresores de dos etapas\* tienen una ventaja energética del 11% al 13% en comparación con los compresores de una etapa de tamaño equivalente por dos razones principales:

## La compresión se divide en dos etapas

En un compresor de una etapa que funciona a 100 psig al nivel del mar, la relación de compresión es de 7,9 a 1 (en términos absolutos). Un compresor de dos etapas que funciona a la misma presión tendrá una relación de compresión de 2,8 a 1 en cada etapa (2,8 es la raíz cuadrada de 7,9), por lo que resulta en ahorro de consumo de energía.

## Se reducen las pérdidas internas

La menor diferencia de presión en cada etapa facilita la reducción de las fugas.

## Diseño integral óptimo de Sullair

Los compresores tándem de dos etapas serie TS de Sullair utilizan dos conjuntos de rotores distribuidos en un diseño integral exclusivo que alcanza niveles de eficacia más elevados que otras disposiciones de rotores de dos etapas. Este diseño se basa en la tecnología comprobada que Sullair utiliza en las unidades de una sola etapa, la cual ha establecido los estándares de eficacia y fiabilidad para compresores de una sola etapa durante más de cuatro décadas.

Convertidos en el estándar del sector desde su introducción en 1984, los compresores tándem de la serie TS permiten una eficacia incomparable con carga completa y, a menudo, ofrece una rentabilidad a dos años en ahorro de energía en comparación con los compresores monofásicos. Gracias al control de capacidad variable de

los tándem, que incorporan la tecnología de la válvula espiral, se puede obtener aún más eficacia operativa durante el funcionamiento a carga parcial.

## Fiabilidad del tornillo rotativo

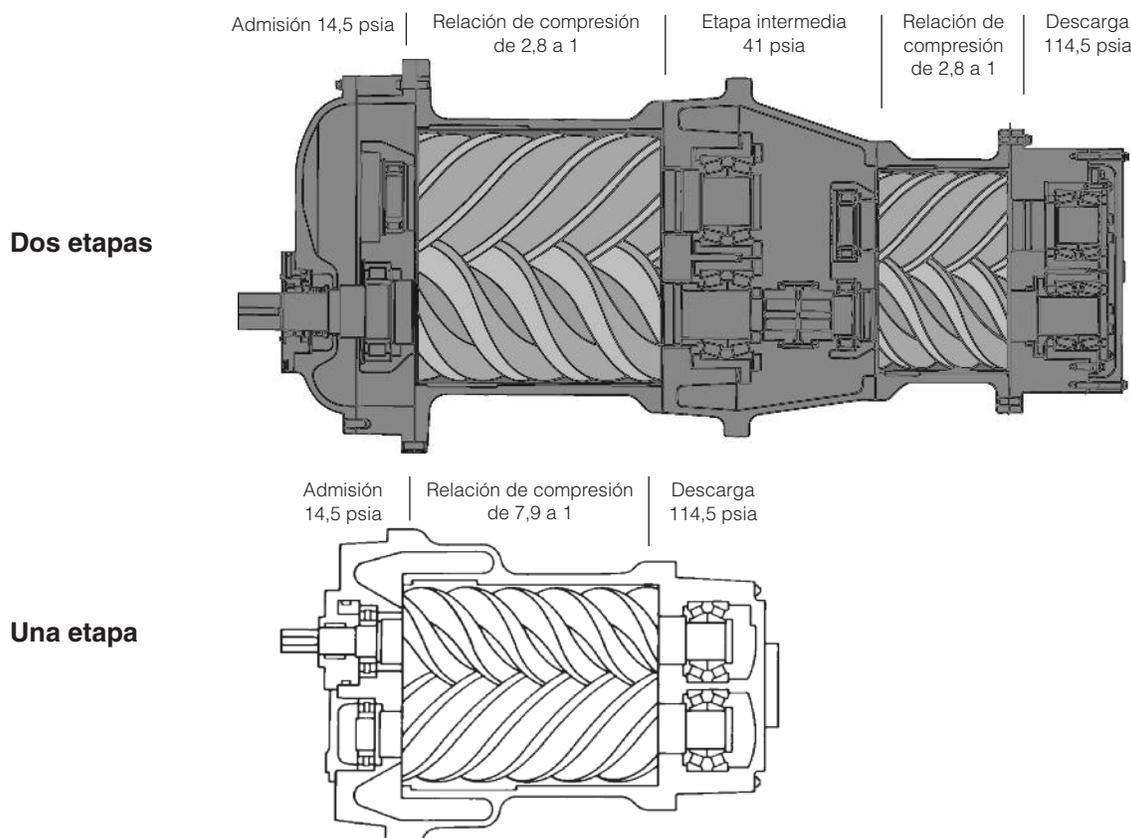
Estos modelos TS utilizan una unidad de aire de dos etapas de tornillo rotativo que incorpora el resistente diseño de rodamientos de Sullair: rodamientos de rodillos cónicos en el extremo de descarga y rodamientos de rodillos cilíndricos en la admisión, para una alta capacidad de arrastre de carga.

## Vida útil ampliada de los rodamientos

Al dividir la relación de compresión entre las dos fases, el tándem de dos etapas superará con creces la vida útil de un compresor de una etapa.

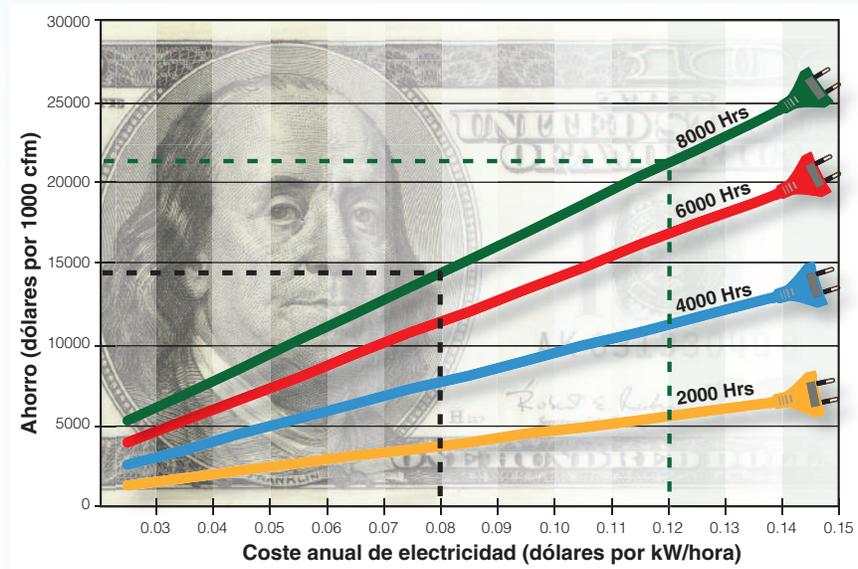


\*Compressed Air and Gas Handbook, sexta edición.



# Ahorro de energía por cada 1.000 cfm en el modelo TS-32

Ahorro de energía del modelo de dos etapas vs. el de una etapa, a carga total



## Ahorro de energía por cada 1 000 cfm

Tándem de dos etapas frente a tornillo rotativo de una etapa a carga total. Con un coste energético de 0,08 \$/kW/h, la línea negra de puntos muestra que un compresor tándem de

dos etapas ahorrará 14.373 \$ por cada 1 000 cfm en comparación con un compresor de una etapa que funcione 8 000 horas a 100 psig. Con un coste energético de 0,12 \$/kW/h, la línea verde de puntos indica un ahorro de

21.560 \$ por cada 1 000 cfm en comparación con un compresor de una etapa que funcione 8 000 horas a 100 psig. Los ahorros serán considerablemente superiores para compresores de mayor capacidad.

## La unidad de aire fiable de Sullair

### Décadas de fiabilidad probada demuestran la calidad de la unidad de aire Sullair

Aunque que el principio de compresión mediante tornillo rotativo no varía, Sullair sigue mejorando los materiales, la ingeniería y el diseño de sus unidades de aire y paquetes de compresores.

### Sin pérdida de capacidad ni eficacia

Las unidades de aire de Sullair sólo tienen dos piezas móviles: los rotores de perfil asimétrico. El contacto solo se produce en una línea de paso lubricada, de modo que prácticamente no existe desgaste. Como resultado, los compresores de Sullair no pierden capacidad ni eficacia.

### Vida útil más extensa de la unidad de aire

La lubricación a presión controlada y los depósitos de lubricante para rodamientos aseguran un suministro fiable de fluido a los elementos rotativos.

### Menos costes de operación

Los puertos de descarga se ajustan a la relación de volumen y de presión de operación para obtener la máxima eficacia. La admisión de aire axial evita el precalentamiento del aire que ingresa para generar aún más ahorro.



# Los modelos TS-20, TS-32 y TS-32S de Sullair

## Separación de aire y lubricante de múltiples etapas

- Los elementos del separador Optimizer™ de doble nido reducen el arrastre de lubricante a un máximo de 1 ppm
- El arrastre reducido disminuye los costes de reposición de lubricante
- Los elementos plegados de Optimizer™ reducen la caída inicial de presión para lograr una mayor eficacia y prolongar la vida útil de los elementos.
- Fáciles de cambiar, gracias al dispositivo de elevación de tapa incorporado en los modelos TS-32 y TS-32S



## Filtro de admisión Optimalair™ para uso pesado

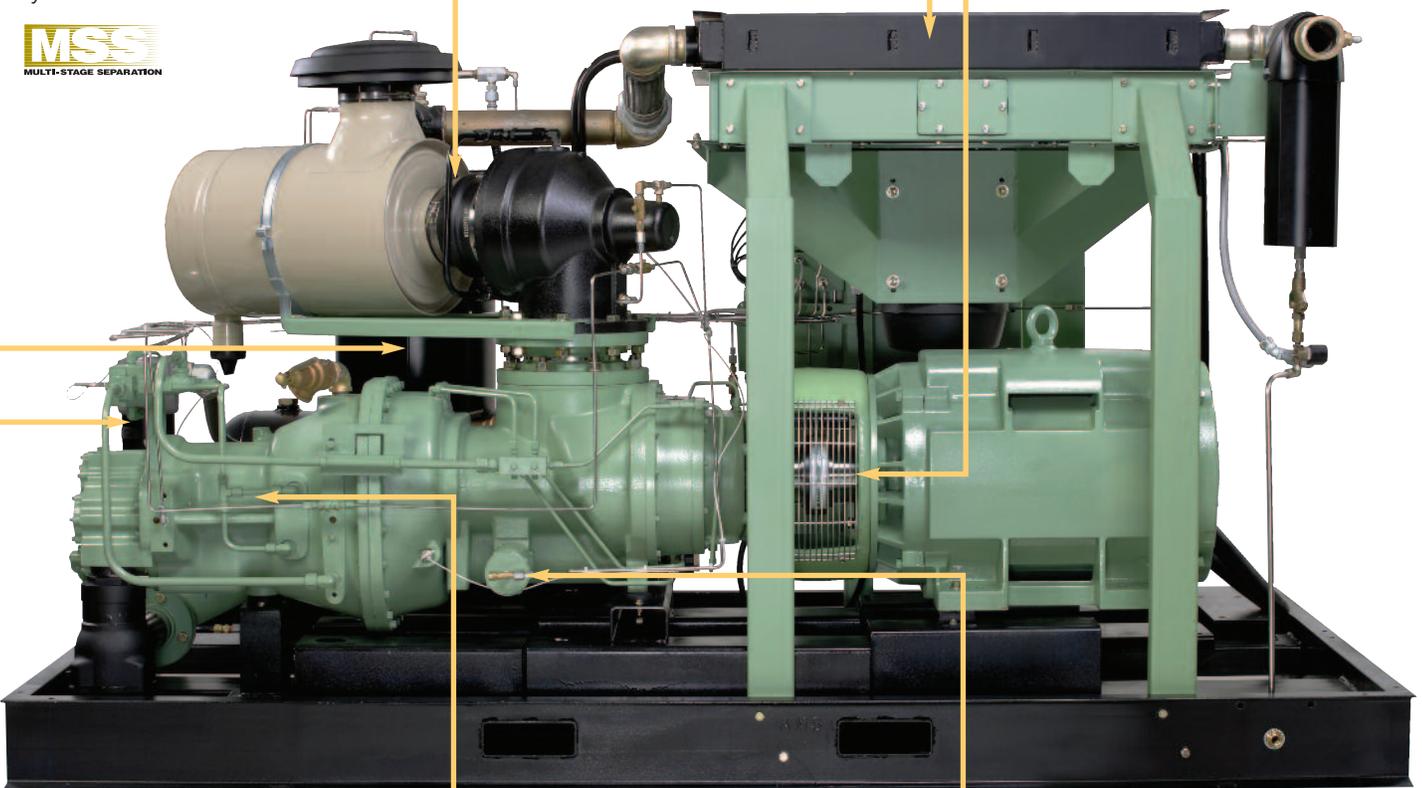
- Incluye una conexión de admisión de aire remota
- Proporciona la mejor filtración de admisión del sector (0,4 micrones utilizando tecnología de fibra fina)
- Mantiene limpio el lubricante y prolonga la vida útil de otros componentes internos
- Reduce la caída de presión a lo largo de la vida útil, lo que resulta en un ahorro de energía

## Mantenimiento mejorado para el enfriador de lubricante por aire y para los postenfriadores

- Paneles fáciles de desmontar que brindan acceso para limpiar los enfriadores.

## Motor conectado con la unidad de aire a través de un acoplamiento flexible no lubricado

- Permite usar motores de armazón NEMA estándar
- Simplifica la instalación y la puesta en marcha



## Filtro de lubricante de fibra de vidrio

- El soporte de calidad aeronáutica ofrece una filtración mejor
- Es hasta un 20% más eficaz que los elementos convencionales de papel
- Prolonga la vida útil del compresor

## Unidad aire del compresor de dos etapas

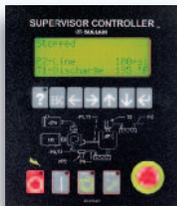
- Proporciona más aire
- Reduce el consumo de energía
- Prolonga la vida útil de los rodamientos en la unidad compresora

## Sistema de control de capacidad variable con tecnología de válvulas espiral

- Disminuye los costes de operación a carga parcial
- Reduce la carga cíclica en el paquete
- Mantiene la presión de la planta constante.
- Control sencillo
- Reduce la carga de los rodamientos

## Supervisor™ Controller de Sullair

- El controlador de microprocesadores compatible con ordenadores muestra ilustraciones sencillas de gráficos de las funciones supervisadas y un teclado fácil de leer
- Lectura constante de la presión y temperatura
- Lectura bajo demanda de todas las condiciones de funcionamiento y mantenimiento
- Supervisa las funciones clave y las paradas de seguridad
- Reencendido automático después de un corte en el suministro eléctrico
- Control doble que ofrece una operación automática de arranque/parada
- Adelanto/retraso y control secuencial con varios compresores
- Programa de servicio y mantenimiento preventivo
- Se registran las horas de marcha ("Run"), de carga ("Loaded") y de insumos consumibles ("Consumable Parts")
- Historial de fallos con lecturas de los sensores
- La tecla "Help" (ayuda) ofrece una guía de resolución de problemas



## Fácil mantenimiento

- Acceda a todos los componentes importantes incluso con la cabina opcional para reducción de ruido instalada

## Diseño integral consagrado

- Reduce la caída de presión a lo largo de las etapas
- Mantenimiento más sencillo

## NEMA 4

- Arrancador Estrella-Delta para un arranque más suave
- Estándar en modelos TS-20, 250 CV y TS-32
- Opcional en modelos TS-20, de 100 a 200 CV

## Depósitos de lubricante para los rodamientos

- Garantizan el suministro de lubricante durante la puesta en marcha
- Prolonga la vida útil de la unidad de aire



BEARING FLUID RESERVOIRS

## Proceso de enfriamiento entre etapas

- Absorbe el calor de la compresión
- Reduce significativamente los costes de energía



INTERSTAGE COOLING PROCESS

## Seleccione un aceite de larga duración...

### Sullube® es el relleno estándar de fábrica

- Vida útil de un año u 8 000 horas
- Biodegradable
- Reduce los costes de desecho de aceite

## PristineFG™ es opcional

- Lubricante de grado alimenticio
- Durabilidad de hasta 6 000 horas
- Reducido consumo del lubricante

## 24KT™ es opcional

- Lubricante de por vida
- Elimina los costes de desecho de lubricante

## Las mejores garantías del sector

Todos los nuevos compresores de aire estacionarios lubricados (con presiones de descarga de hasta 150 psig) enviados desde las operaciones estadounidenses de Sullair incluyen cobertura completa de la garantía ampliada, lo que confirma el diseño resistente y el compromiso con la satisfacción del cliente de Sullair. Esta garantía completa incluye cobertura de las piezas y la mano de obra:

- 10 años para la unidad de aire
- 5 años para el motor, el VDS, el separador de aire/lubricante, el enfriador de lubricante y el postenfriador



La mayoría de los compresores estándar son aptos.



Un diseño único adecuado para entornos y aplicaciones específicas.

# Los ahorros a carga parcial del compresor en tándem de dos etapas de Sullair

Es un hecho: el coste eléctrico de operar continuamente un compresor de aire durante un año a menudo multiplica o triplica el precio de compra del propio compresor.

Por este motivo, Sullair desarrolló el compresor tándem de dos etapas. Al combinar la compresión de dos etapas con una válvula espiral, la serie TS tiene un rendimiento energético incomparable a carga completa como a carga parcial. A menudo, permite recuperar la inversión en dos años, en comparación con compresores de una etapa.

## Ahorro de energía integrado

Los compresores tándem de dos etapas de Sullair han demostrado ser un 13% más eficaces que los compresores a tornillo rotativo de una etapa cuando funcionan a carga completa. Al 60% de carga, los modelos tándem de dos etapas de Sullair ofrecen un ahorro del 30% con respecto a los compresores de una etapa.

## Cómo funciona

El volumen de compresión varía para ajustarse a la demanda de aire mediante la apertura o el cierre progresivo de los puertos de derivación en la unidad de aire.

La capacidad se ajusta a la demanda del sistema, reduciendo el tiempo cíclico y prolongando la vida útil del componente.

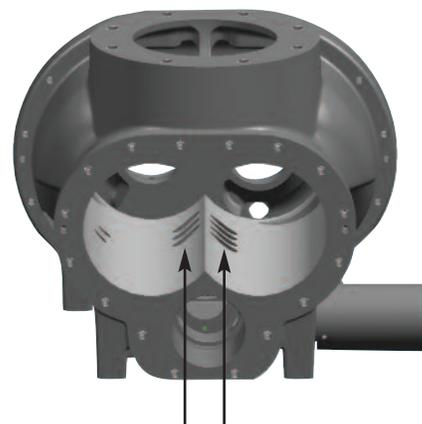
La capacidad y eficacia a carga parcial puede generar un ahorro de energía de hasta un 17%.

## El control de capacidad variable ahorra energía

El desplazamiento del compresor se adapta a la demanda de aire comprimido. La tecnología VCC garantiza un funcionamiento preciso para prácticamente cualquier punto de carga parcial. Ofrece importantes ahorros de energía en condiciones de carga parcial en comparación con compresores que utilizan regulación de la admisión o controles con carga/sin carga.

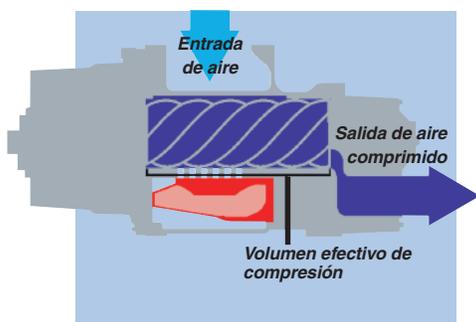
## Aumenta la eficacia del control de capacidad

Al activarse automáticamente cuando la unidad funciona con una carga parcial y permitiendo únicamente la compresión de la cantidad de aire necesaria, la válvula espiral aumenta la eficacia del proceso de compresión. El resultado final es una mayor eficacia de compresión y un consumo de energía reducido.

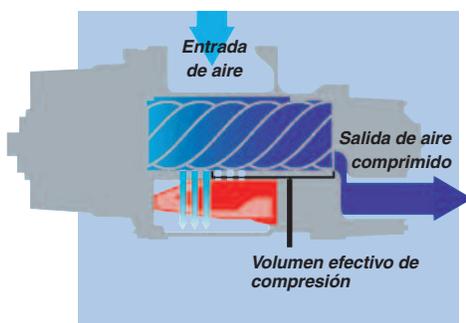


*Rotores desmontados para mostrar las lumbreras de derivación en el estator.*

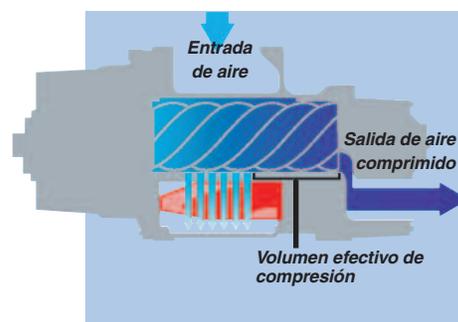
### Lumbreras de derivación cerradas



### Lumbreras de derivación parcialmente abiertas



### Lumbreras de derivación abiertas



# Compresores VSD de Sullair con tecnología inteligente

## La tecnología inteligente de Sullair proporciona

- Sencillez
- Flexibilidad
- Fiabilidad
- Protección del sistema



## El variador de velocidad evita posibles picos de carga bajo demanda

Los compresores de dos etapas de Sullair brindan el factor de potencia más alto sobre todo el rango de frecuencia y suelen evitar sanciones por parte de la empresa eléctrica.

## Fiabilidad

- Diseñados desde el armazón como una unidad completa, no como una integración de una gran variedad de componentes comerciales
- La comunicación serial entre Supervisor™ Controller y VSD elimina la necesidad de utilizar relés conectados por cables

## El arranque suave es estándar

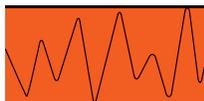
- No requiere Estrella Delta ni otros componentes de arranque suave
- Evita picos elevados de corriente eléctrica durante el arranque

## Los compresores con tecnología inteligente de Sullair proporcionan:

- Excelente ahorro de energía
- Prevención de potenciales costes por exceso de demanda de corriente eléctrica.
- Supresor de enlace DC o un reactor en línea de 3% incluido (específico para el modelo/voltaje)
- Presión de sistema estable
- Calidad constante del producto
- Menor necesidad de almacenamiento
- Flexibilidad para crecer en el futuro
- El menor coste operativo de cinco años
- Potencial reembolso por parte de la empresa de energía eléctrica

El variador de velocidad es la mejor alternativa a otros sistemas de control de compresores.

La presión estable del sistema mejora la regularidad del proceso y reduce la cantidad de productos rechazados. La maximización del ahorro de energía se traduce en mejores ganancias.



**Presión del sistema convencional**



**Presión del sistema con tecnología inteligente de Sullair**

## Eficiencia energética

Esta serie de compresores es más eficiente en términos energéticos que otros compresores similares gracias a que incluyen:

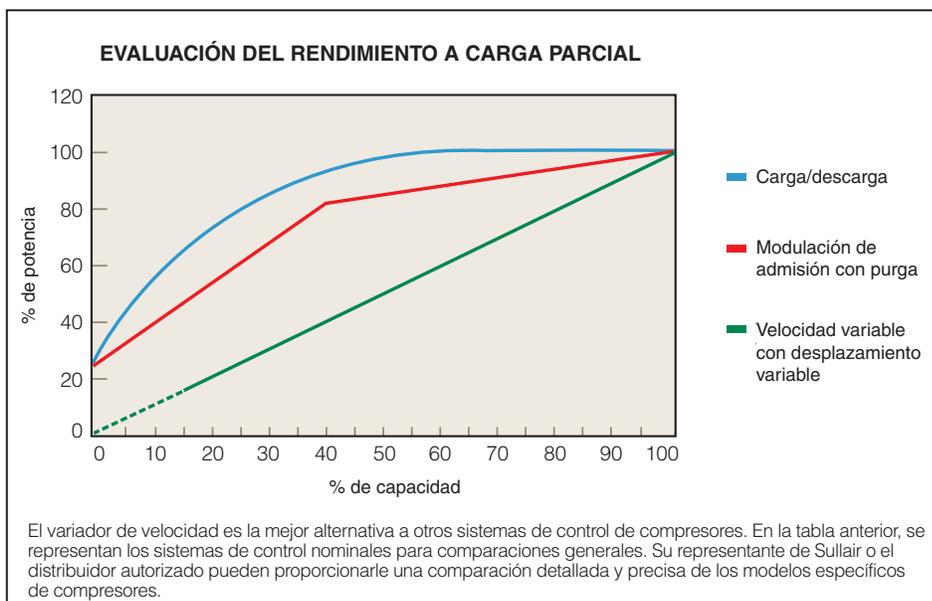
- La unidad de aire comprobada de Sullair con una válvula de admisión de baja restricción
- Un sistema de lubricante optimizado que reduce la temperatura del lubricante
- Motores de eficiencia premium
- Un sistema de separación de aire/lubricante con poca caída de presión
- El ventilador de alta eficacia

Considerando que durante su vida útil, los gastos por energía pueden representar el 82% del coste total que conlleva tener compresores, estos pueden reducirse considerablemente.

## Flexibilidad total del compresor

El variador de velocidad de Sullair proporciona flexibilidad para variar tanto la capacidad como la presión. Esta flexibilidad hace que sea posible "aumentar" el sistema de aire sin añadir otro compresor.

*Es el compresor de hoy, de mañana y del futuro.*



# Garantía de calidad del aire Sullair



## Dos niveles de calidad del aire

Sullair reconoce que los requisitos de la calidad del aire varían en función de cada aplicación de aire comprimido.

Por esta razón, Sullair ofrece sistemas de aire comprimido que alcanzan dos niveles diferenciados de calidad del aire y una garantía para cada uno de ellos.

## Sistema de alimentación de aire fijo Sullair

El sistema de alimentación de aire fijo Sullair está formado por un compresor Sullair, un secador Sullair y filtros Sullair. Sullair garantiza que su sistema alcanzará niveles de rendimiento específicos a lo largo de su vida operativa.

## Selección del sistema

Elija el nivel de calidad del aire que mejor se adapte a los requisitos de calidad de aire o al proceso de su planta. Puede tener la seguridad de que la calidad del aire del sistema de Sullair que especifique permanecerá constante durante la vida útil del equipo. Sullair lo garantiza... y esa promesa vale su precio en oro.

## Garantía de calidad de aire libre de lubricante de Sullair

El sistema está compuesto por un compresor Sullair, un secador Sullair y filtros Sullair. El aire comprimido de este sistema contiene partículas de un tamaño no superior a 0,01 micrones, entre las que se incluyen el agua líquida de condensado y lubricantes. El contenido de aerosol de lubricante restante máximo es de 0,01 partes por millón por peso (ppm/peso) a 21,1 °C (70 °F), incluido vapor de lubricante. El aire de este sistema Sullair cumple la norma ISO más exigente (ISO 8573.1, Clase 1 para vapor de aceite y Clase 1 para partículas) para la calidad del aire.

## Garantía Sullair de calidad de aire crítico

El aire comprimido de este sistema Sullair supera la norma ISO (ISO 8573.1, Clase 1 para vapor de lubricante y Clase 1 para partículas). El sistema incluye un compresor Sullair, un secador Sullair y filtros Sullair. El aire comprimido inodoro de este sistema contiene partículas de un tamaño no superiores a 0,01 micrones, se incluye el contenido de agua y aerosol de lubricante de 0,01 partes por millón por peso (ppm/peso) a 21,1 °C (70 °F). El contenido de vapor de lubricante restante es inferior a 0,003 ppm/peso.

Para obtener más información sobre la Garantía de calidad del aire de Sullair, póngase en contacto con su distribuidor de Sullair.

El uso previsto de estos sistemas no es la eliminación de monóxido de carbono, isocianato de metilo u otros gases, vapores o humos nocivos, corrosivos o tóxicos. El sistema no proporciona aire respirable.

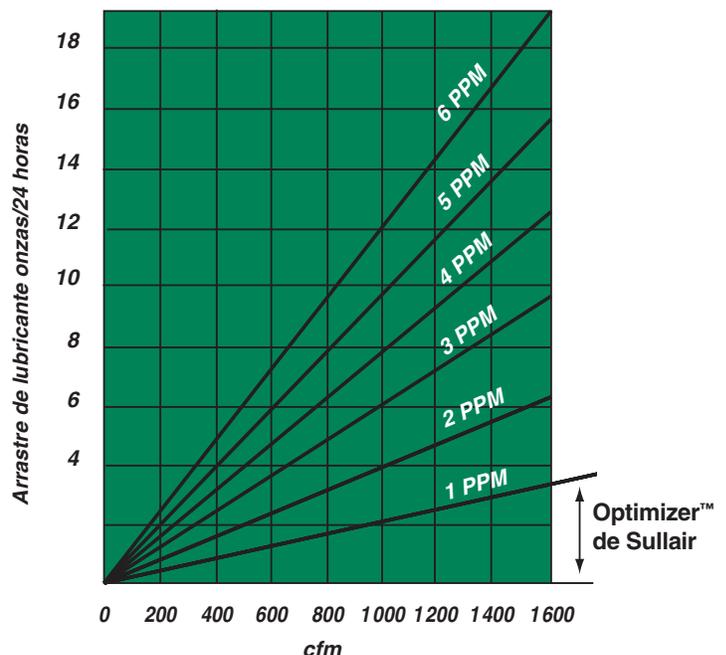
# La calidad del aire es una de las mejores del sector

## Menos arrastre de lubricante

Mientras otros fabricantes presumen de un arrastre de 5 ppm o más, los compresores de una etapa de Sullair ofrecen una tasa de arrastre de menos de 1 ppm, el más bajo del sector. La separación multietapa (MSS) de Sullair utiliza un diseño de cárter, lo que permite utilizar separadores de doble nido extragrandes.

## Separador de aire/lubricante Optimizer™ de Sullair

Un separador de alta eficacia que se pagará por sí solo (durante la vida útil del separador) en lo que se refiere al arrastre reducido de lubricante del compresor y al consumo eléctrico.



Onzas de arrastre de lubricante cada 24 horas

# Especificaciones

Rendimiento del motor de 60Hz de dos etapas			Variador de velocidad constante Capacidad con carga completa								Dimensiones y pesos							
Modelo	Motor		acfm	m³/min	acfm	m³/min	acfm	m³/min	acfm	m³/min	Longitud		Anchura		Altura		Peso	
	CV	kW	a 100 psig	6,8 bares	a 125 psig	8,6 bares	a 150 psig	10,3 bares	a 175 psig	12 bares	pulgadas	mm	pulgadas	mm	pulgadas	mm	lbs	kg
TS-20-100	100	75	575	16,2	500	14,1					120	3 048	72	1 828	68	1 727	7 350	3 334
TS-20-125	125	93	680	19,2	615	17,4	575	16,2	500	14,1	120	3 048	72	1 828	68	1 727	7 600	3 447
TS-20-150	150	112	826	23,3	763	21,6	680	19,2	616	17,4	120	3 048	72	1 828	68	1 727	7 900	3 583
TS-20-200*	200	149	1 051	29,7	960	27,1	868	24,5	820	23,2	120	3 048	72	1 828	68	1 727	8 100	3 674
TS-20-250*	250	186	1 200	33,9	1 132	32,0	1 035	29,3	960	27,1	120	3 048	72	1 828	68	1 727	8 450	3 833
TS-32-200	200	149	1 105	31,2							154	3 911	78	1 981	86	2 184	12 720	5 770
TS-32-250	250	186	1 335	37,8	1 240	35,1	1 100	31,1			154	3 911	78	1 981	86	2 184	12 720	5 770
TS-32-300	300	224	1 640	46,4	1 440	40,7	1 330	37,6	1 240	35,1	154	3 911	78	1 981	86	2 184	13 270	6 019
TS-32-350	350	261	1 875	53,1	1 733	49,0	1 575	44,6	1 440	40,7	154	3 911	78	1 981	86	2 184	13 620	6 178
TS-32S-400	400	298	2 220	62,8	1 943	55,0	1 681	47,6			175	4 445	84	2 134	92	2 337	15 900	7 212
TS-32S-450	450	336	2 350	66,5	2 135	60,4	1 943	55,0			175	4 445	84	2 134	92	2 337	15 900	7 212
TS-32S-500	500	373	2 530	71,6	2 350	66,5	2 220	62,8			175	4 445	84	2 134	92	2 337	16 400	7 439
TS-32S-600	600	447	3 000	84,9	2 700	76,4	2 530	71,6			175	4 445	84	2 134	92	2 337	16 400	7 439

Rendimiento del motor de 60Hz de dos etapas			Variador de velocidad Capacidad con carga completa								Dimensiones y pesos							
Modelo	Motor		acfm	m³/min	acfm	m³/min	acfm	m³/min	acfm	m³/min	Longitud		Anchura		Altura		Peso	
	CV	kW	a 100 psig	6,8 bares	a 125 psig	8,6 bares	a 150 psig	10,3 bares	a 175 psig	12 bares	pulgadas	mm	pulgadas	mm	pulgadas	mm	lbs	kg
V-200TS-100*	100	75	550	15,5	495	14,0					120	3 048	72	1 828	68	1 727	7 675	3 481
V-200TS-125	125	93	680	19,2	606	17,1	550	15,5	515	14,5	120	3 048	72	1 828	68	1 727	7 975	3 618
V-200TS-150	150	112	800	22,6	720	20,3	653	18,4	610	17,2	120	3 048	72	1 828	68	1 727	8 375	3 799
V-200TS-200*	200	149	1 000	28,3	918	25,9	815	23,0	750	21,2	120	3 048	72	1 828	68	1 727	8 550	3 878
V-320TS-200	200	149	1 100	31,2	945	26,7					154	3 911	78	1 981	86	2 184	12 720	5 770
V-320TS-250	250	186	1 300	36,8	1 180	33,4	1 050	29,7			154	3 911	78	1 981	86	2 184	12 720	5 770
V-320TS-300	300	224	1 550	43,8	1 400	39,6	1 250	35,4			154	3 911	78	1 981	86	2 184	13 270	6 019
V-320TS-350	350	261	1 800	50,9	1 645	46,5	1 480	41,9			154	3 911	78	1 981	86	2 184	13 620	6 178
V-320TS-400	400	298	2 075	58,7	1 870	52,9	1 695	48,0			175	4 445	84	2 134	92	2 337	15 900	7 212
V-320TS-450	450	336	2 310	65,4	2 100	59,4	1 900	53,8			175	4 445	84	2 134	92	2 337	15 900	7 212

Rendimiento del motor de 50Hz bifásico			Variador de velocidad constante Capacidad con carga completa								Dimensiones y pesos							
Modelo	Motor		m³/min	acfm	m³/min	acfm	m³/min	acfm	m³/min	acfm	Longitud		Anchura		Altura		Peso	
	kW	CV	6,8 bares	a 100 psig	8,6 bares	a 125 psig	10,3 bares	a 150 psig	12 bares	a 175 psig	mm	pulgadas	mm	pulgadas	mm	pulgadas	kg	lb
TS-20-100*	75	100	15,7	555	14,2	500	12,3	434			3 048	120	1 828	72	1 727	68	3 334	7 350
TS-20-125	93	125	19,3	680	16,8	593	15,7	555	14,2	500	3 048	12	1 828	72	1 727	68	3 447	7 600
TS-20-150	112	150	22,3	786	20,4	720	18,3	647	16,7	590	3 048	12	1 828	72	1 727	68	3 583	7 900
TS-20-200	149	200	28,0	990	26,3	927	24,0	847	22	778	3 048	12	1 828	72	1 727	68	3 674	8 100
TS-32-200	149	200	30,9	1 090							3 911	154	1 981	78	2 184	86	5 770	12 720
TS-32-250	186	250	38,4	1 357	33,5	1 183	30,9	1 090	28,9	1 021	3 911	154	1 981	78	2 184	86	5 770	12 720
TS-32-300	224	300	47,0	1 660	40,5	1 430	36,8	1 300	33,5	1 183	3 911	154	1 981	78	2 184	86	6 019	13 270
TS-32-350	261	350	52,3	1 845	47,0	1 660	44,1	1 556	40,5	1 430	3 911	154	1 981	78	2 184	86	6 178	13 620
TS-32S-400	298	400	59,5	2 100	55,0	1 942					4 445	175	2 134	84	2 337	92	7 212	15 900
TS-32S-450	336	450	63,4	2 240	59,5	2 100	55,0	1 942			4 445	175	2 134	84	2 337	92	7 212	15 900
TS-32S-500	373	500	70,2	2 480	63,4	2 240	59,5	2 100			4 445	175	2 134	84	2 337	92	7 439	16 400
TS-32S-600	447	600	82,1	2 900			70,2	2 480			4 445	175	2 134	84	2 337	92	7 439	16 400

Los modelos 24KT™ están disponibles para ofertas de 100 y 125 psig (6,8 y 8,6 bares). Los datos están sujetos a cambios sin previo aviso.

\*Un refrigerador remoto se debe utilizar con compresores de 200 CV y 250 CV (149 kW y 186 kW) con 24KT™.

# Productos neumáticos Sullair

www.sullair.com



Un aspecto fundamental del liderazgo de Sullair es el esfuerzo no sólo por reducir la cantidad de recursos naturales consumidos para crear energía, sino también por minimizar el impacto medioambiental tanto en la fabricación como en el uso de todos nuestros productos. Exploramos constantemente nuevas ideas y buscamos nuevas tecnologías que satisfagan las crecientes necesidades de productos neumáticos de alta calidad, de alta eficiencia energética y respetuosos con el medio ambiente.

  
**SULLAIR**  
*Always air. Always there.®*

© Copyright 2014 Sullair. Todos los derechos reservados.  
El color verde es una marca comercial registrada de Sullair.  
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.  
**TS01ES-XM 1407R**



Haga clic en „Me gusta” de Facebook.