

S-energy®

Compresores de aire de tornillo rotativo encapsulado

Velocidad constante y de velocidad variable
de 11-18 kW ■ 15-25 CV

PREGUNTE SOBRE NUESTRA
GARANTÍA SIN ACEITE



- Fiable
- Silencioso
- Eficiente en términos energéticos
- Diseño compacto
- Mantenimiento sencillo


SULLAIR®
Always air. Always there.®

Capacidades de Sullair

Liderazgo de Sullair

Desde 1965, Sullair ha sido reconocido en todo el mundo como innovador y líder en tecnología de vacío y compresión de tornillo rotativo. Durante más de 40 años, Sullair ha diseñado y fabricado sus propios rotores y conjuntos de elementos de compresión en la sede corporativa de Michigan City (Indiana).

El galardonado diseño de tornillo rotativo fija los estándares del sector y ofrece la calidad y fiabilidad que se puede esperar de un líder.

Tecnología de Sullair

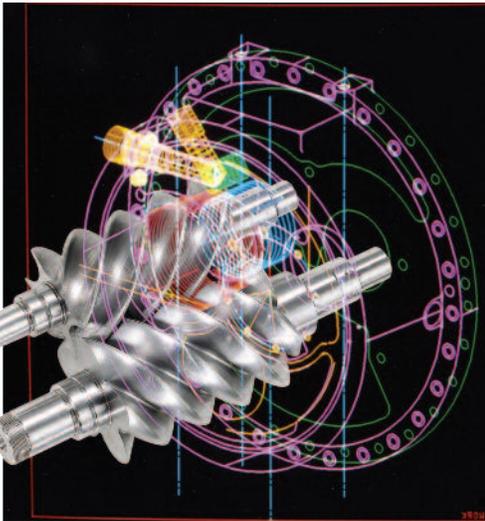
Utilizando las tecnologías y los equipos más modernos y avanzadas técnicas de fabricación, Sullair diseña, fabrica, monta y prueba los productos de vacío y aire comprimido más innovadores del sector. Los productos Sullair son conocidos en todo el mundo por su diseño de aplicación universal, su magnífica fabricación y su excelente calidad.

Control de proceso estadístico de Sullair

El sistema de control de proceso estadístico (SPC) de Sullair supervisa los estándares de calidad de los rotores para garantizar el rendimiento constante de las bombas de vacío y los compresores.

Compromiso de Sullair con la innovación

El liderazgo de Sullair se basa en su dedicación a la excelencia y un compromiso con la innovación. Sullair está constantemente explorando nuevas ideas y buscando nuevas maneras de satisfacer las necesidades de un sector que cada vez exige soluciones más eficientes en vacío y aire comprimido en términos energéticos.



Sistemas estacionarios de aire comprimido Sullair

Sullair ofrece completos sistemas de aire comprimido para ayudar a los usuarios a reducir los costes de energía y mejorar la productividad por medio del análisis, la gestión y el control de sus sistemas de aire comprimido.

Los sistemas de aire de Sullair incluyen: auditorías del aire de la planta, productos de alta eficiencia, controles del sistema de aire comprimido, equipos para la supervisión y gestión de sistemas, productos de distribución de aire, y asistencia postventa.

Cada uno de los componentes del sistema se combina cuidadosamente con el resto para que capacidad y presión logren el máximo rendimiento y ahorro de energía. Un sistema Sullair completo es sinónimo de garantía de calidad del aire.

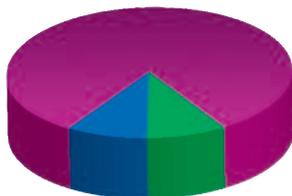
El sistema estacionario de aire comprimido Sullair

Este sistema incluye:

- Compresor de tornillo rotativo
- Almacenamiento en húmedo
- Secador refrigerativo
- Filtros para satisfacer las necesidades del cliente
- Almacenamiento en seco
- Controlador de flujo
- Purgadores
- Separador de lubricante y agua
- eConnect™ basado en Ethernet para supervisar y controlar todo el sistema



Sullair reduce los costes durante la vida operativa



- Equipo
- Mantenimiento
- Electricidad

Costes durante la vida operativa del compresor de aire

Según el manual *Best Practices for Compressed Air Systems* (Compressed Air Challenge, segunda edición, 2007), los costes de energía representan en la actualidad el 82%

del total de los gastos de operación. El ahorro de energía de los compresores **S-energy** de Sullair puede reducir drásticamente los costes en el ciclo de vida.

Los compresores **S-energy** de Sullair reducen considerablemente los costes operativos y de energía a lo largo de todo el ciclo de vida del compresor. Las siguientes características contribuyen al ahorro de energía:

- La unidad de aire comprobada de Sullair, que incluye la válvula de entrada de baja restricción
- El ventilador de alta eficacia
- El sistema de separación de aire y fluido de baja caída de presión para evitar pérdidas de energía

Además, su diseño contribuye a ahorrar costes durante la vida útil del producto. Con la mejora en la filtración de aire se logra:

- Ampliar la vida útil del separador
- Mejorar el rendimiento del filtro de lubricante
- Reducir la contaminación del lubricante

Para reducir los costes del desecho de lubricantes, ofrecemos nuestro lubricante biodegradable Sullube® que dura 8 000 horas, o 24KT™, un lubricante de larga duración que no hace falta cambiar.

Características y beneficios que distinguen a Sullair

Estos compresores de Sullair ofrecen un rendimiento y eficiencia superiores a los de otros compresores en este rango de potencia y establecen nuestros estándares en prácticamente todas las categorías.

Características estándar

- Motor totalmente cerrado, enfriado por ventilador (TEFC)
- Menor coste del ciclo de vida, lo que incluye una larga vida útil de los rodamientos, los rotores y las piezas consumibles
- Arrastre del lubricante inferior a 2 ppm
- Excelentes características de diseño para el enfriamiento del motor para una vida útil más extensa
- Secuenciamiento estándar
- Los modelos con variador de velocidad cumplen el estándar NEMA 12, mientras que los de velocidad constante cumplen el estándar NEMA 4
- Controlador Microprocesador WS estándar
- El diseño más compacto de su clase
- El menos ruidoso de su clase, con valores mínimos de 66 dBA
- Numerosas características de servicio únicas a estos compresores
- Características de diseño para la protección del medio ambiente, la salud y la seguridad
- Lubricante biodegradable para compresores Sullube®, sin formación de barnices y con una duración de 8 000 horas
- El filtro de aire Optimalair® ofrece un rendimiento diez veces superior al de otros filtros
- El paquete de filtrado total es opcional en los modelos con velocidad constante y estándar en los de velocidad variable

Diseño silencioso

La serie **S-energy**® de Sullair incluye un gran número de características de diseño que contribuyen a su funcionamiento silencioso:

- La unidad de aire integrada y el motor están instalados sobre aislantes de goma
- Entrada aislada y lamas de escape
- Ventilador silencioso

De hecho, estos compresores son tan silenciosos que pueden instalarse en cualquier ubicación dentro de la planta.

El diseño más compacto de su clase

Estos compresores de la serie **S-energy**® de Sullair responden a la necesidad de un diseño más compacto.

- Más compacto que cualquier compresor similar en el mercado
- Fácil acceso a las áreas de mantenimiento

Opciones para los modelos con velocidad variable

- Garantía para la unidad de aire de diez años con lubricante 24KT™

Opciones para los modelos de velocidad constante

- Garantía para la unidad de aire de diez con lubricante 24KT™
- Paquete para clima frío
- Cubierta de protección frente a inclemencias meteorológicas
- Otros motores y arrancadores
- Paquete de filtración total



Para obtener la máxima eficiencia energética y la mejor consistencia de funcionamiento, utilice compresores de aire de Sullair con **VSD**

Los compresores de Sullair con **VSD** ofrecen:

- Excelente ahorro de energía
- Prevención de potenciales costes por exceso de demanda de corriente eléctrica
- Posibilidad de descuento con el proveedor de energía eléctrica
- Supresor de enlace DC o un reactor en línea de 3% incluido (específico para el modelo/voltaje)
- Presión de sistema estable
- Calidad constante del producto
- Menos fugas de aire en el sistema
- Menos necesidad de almacenamiento
- Flexibilidad para crecer en el futuro
- El menor coste operativo de cinco años

El sistema de aire comprimido puede mejorar sus ganancias: 35% de ahorro en consumo de energía durante los primeros cinco años

En tan sólo cinco años, el costo eléctrico de operar un compresor estándar puede llegar a ser seis veces mayor que el precio de compra.

Compresores estándar



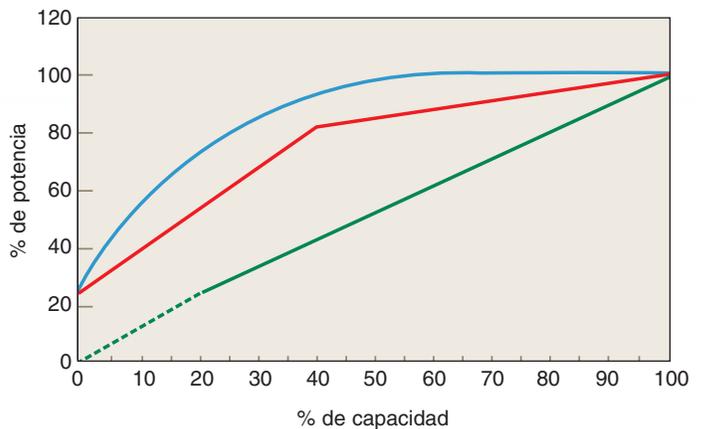
Compresores VSD de Sullair



El modelo con velocidad variable es la mejor alternativa en comparación a otros sistemas de control de compresores

En la siguiente gráfica, se muestra una representación de sistemas de control nominales para comparaciones generales. Su representante de Sullair o el distribuidor autorizado pueden proporcionarle una comparación detallada y precisa de los modelos específicos de compresores.

EVALUACIÓN DEL RENDIMIENTO A CARGA PARCIAL



- Modelo de una etapa, lubricado, carga/descarga (El gráfico representa 3,78 litros [1 galón] de almacenamiento por cfm.)
- Modelo de una etapa, lubricado, modulación de admisión con válvula de purga
- Modelo de una etapa, lubricado, velocidad variable

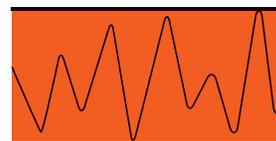


Referencia: *Compressed Air and Gas Handbook*, 6ª edición, páginas 221-223.

La presión estable del sistema mejora la consistencia del proceso para reducir los productos rechazados

- Reduce las fugas de aire del sistema
- Reduce los requisitos de almacenamiento del sistema
- Ofrece un mayor ahorro de energía para aumentar los beneficios

Compresores estándar



Compresores VSD de Sullair



El arranque suave es estándar con cantidad ilimitada de arranques y paradas

- Sin necesidad de un arrancador estrella-delta ni de otros arrancadores suaves
- Sin necesidad de controlar la cantidad de arranques en caliente o en frío
- Cantidad ilimitada de arranques y paradas, lo cual ahorra costes de electricidad
- Evita la corriente eléctrica elevada durante los arranques

VSD evita potenciales costes por exceso de demanda

VSD Los compresores **VSD** brindan el factor de potencia más alto sobre todo el rango de frecuencia, y suelen evitarle sanciones por las empresas de energía.

Flexibilidad total del compresor

Los compresores **VSD** de Sullair proporcionan flexibilidad para variar tanto la capacidad como la presión. Esta flexibilidad hace que sea posible "aumentar" el sistema de aire sin añadir más compresores.



↑ PARA HOY,

↑ PARA MAÑANA

↑ Y PARA EL FUTURO

Los compresores de la serie *S-energy*® cuentan con el mantenimiento más sencillo

Antes de diseñar estos compresores, examinamos cada aspecto del desarrollo del producto teniendo en cuenta a los usuarios y al personal de mantenimiento. El resultado es la fiabilidad que ofrece Sullair en el compresor más compacto, sólido, silencioso y fácil de mantener en el mercado.

Las diferentes características de la serie *S-energy*® han revolucionado la facilidad de mantenimiento del compresor y ofrecen un entorno más limpio y seguro, así como un compresor económico. Todas las tareas de mantenimiento estándar pueden realizarse desde este lado.

Sistema de control con microprocesador WS



Gracias al microprocesador WS simplificado, no tendrá que utilizar menús complicados.

- La pantalla gráfica es clara y concisa
- Permite obtener la información sobre las operaciones esenciales con mayor facilidad, incluyendo el estado, la temperatura, la presión y los puntos de ajuste de carga/descarga
- Utilice un equipo con Windows para llevar a cabo la supervisión remota, la actualización del software y la configuración de cambios
- Secuencia integrada de hasta 16 máquinas

Separador de aire/lubricante Optimizer™ de Sullair

- Medio moldeado de alta eficiencia
- Baja reducción de presión reduce el consumo energético
- Arrastre inferior a 1 ppm reduce el costo de reposición del lubricante



Filtro de lubricante de fibra de vidrio

- Diseño sin núcleo y no metálico que facilita su desecho
- Un 20% más eficiente que los medios comunes de celulosa
- Mejor filtración que alarga la vida del compresor



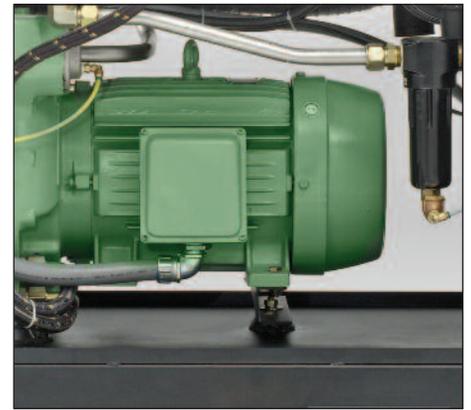
Filtro de aire Optimalair™ de Sullair

- Ofrece la mejor filtración de admisión de la industria (0,4 micrones)
- Mantiene limpio el lubricante y prolonga la vida útil de los componentes internos
- Reduce la caída de presión a lo largo de la vida de funcionamiento, lo que permite conseguir un ahorro de energía



Características del motor Sullair:

- Velocidad reducida de 1 800 rpm
- Construido en hierro fundido
- Diseño TEFC NEMA
- Acoplamiento directo/montaje sobre la brida
- La garantía más completa del sector

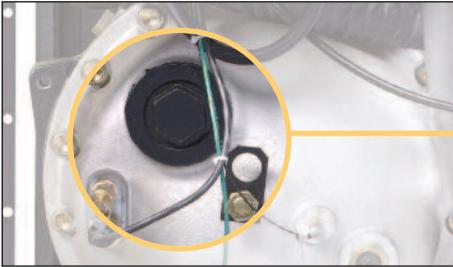


Bandeja para protección ambiental

Esta serie cuenta con una bandeja para protección ambiental completamente sellada, que recolecta los derrames que puedan ocurrir durante las tareas de mantenimiento.

Cómodo elemento separador

El separador se encuentra en una ubicación adecuada que permite un mantenimiento sencillo. No es necesario desconectar ninguna tubería, lo que evita las fugas y permite ahorrar tiempo de mantenimiento.



Acceso rápido al enfriador

Con tan sólo retirar unos pernos, el enfriador se desliza sobre unos raíles, lo que facilita las limpiezas rutinarias.



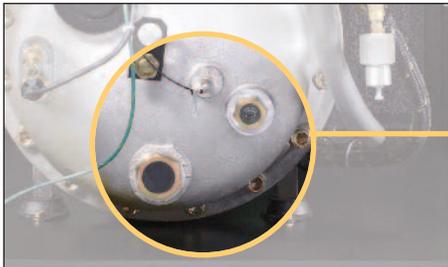
Cambio de filtros simplificado

El cambio de los filtros de lubricante y de aire es más sencillo que nunca. El filtro de lubricante se encuentra en una posición invertida, con el fin de minimizar la pérdida de lubricante durante los cambios de filtro.



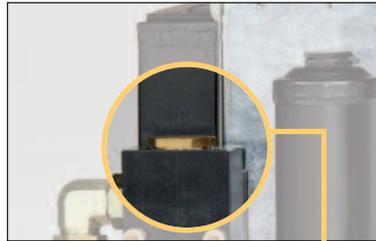
Mirillas

La mirilla de llenado de lubricante y la del indicador de nivel del lubricante de funcionamiento se encuentran situadas de manera adecuada para permitir un acceso sencillo.



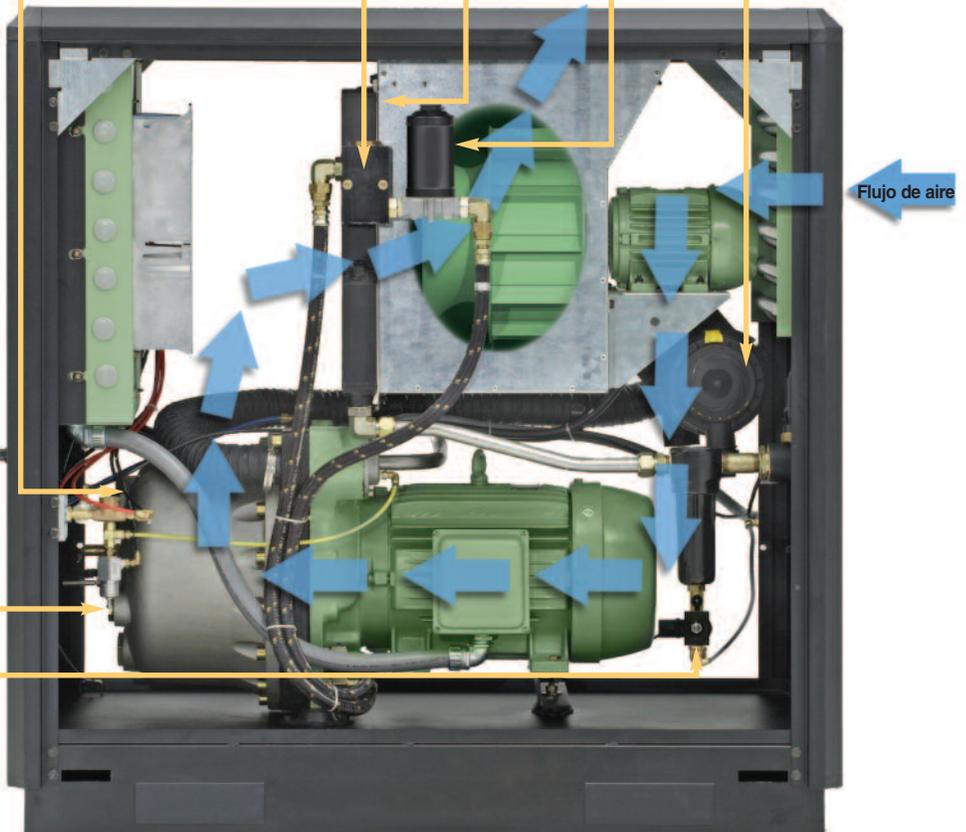
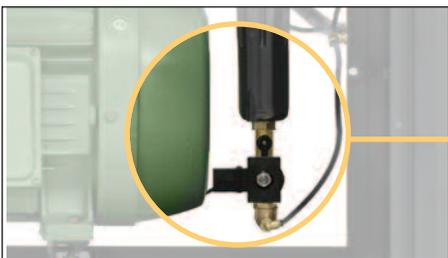
Cambio rápido del termostato

Para cambiar el termostato, sólo tiene que desenroscar el termostato antiguo y enroscar el nuevo.



Drenaje de solenoide eléctrico

Esta serie cuenta con un drenaje de solenoide eléctrico, así como un tamiz de fácil limpieza que mejora la fiabilidad. También dispone de purgadores de pérdida cero eficientes en términos energéticos.



Garantía de calidad del aire Sullair

Dos niveles de calidad del aire

Sullair reconoce que los requisitos de la calidad del aire varían en función de cada aplicación de aire comprimido. Por esta razón, Sullair ofrece sistemas de aire comprimido que alcanzan dos niveles diferenciados de calidad del aire y una garantía para cada uno de ellos.

Sistema de alimentación de aire fijo Sullair

El sistema de aire comprimido estacionario de Sullair combina un compresor Sullair, un secador Sullair y filtros Sullair. Sullair garantiza que su sistema alcanzará niveles de rendimiento específicos a lo largo de su vida operativa.

Selección del sistema

Elija el nivel de la calidad del aire que mejor se adapte a los requisitos de calidad de aire o al proceso de su planta. Puede tener la certeza de que la calidad del aire del sistema Sullair que especifique permanecerá constante durante la vida útil del equipo. Sullair lo garantiza... y esa promesa vale su precio en oro.



Garantía de calidad del aire sin aceite de Sullair

El sistema está compuesto por un compresor Sullair, un secador Sullair y filtros Sullair. El aire comprimido de este sistema contiene partículas de un tamaño no superior a 0,01 micrones, entre las que se incluyen el agua líquida del condensado y lubricantes.

El contenido de aerosol de lubricante restante máximo es de 0,01 partes por millón por peso (ppm/peso) a 21,1 °C (70 °F), vapor de lubricante incluido. El aire de este sistema Sullair cumple la norma ISO más exigente



S-energy® con secador integral

El aire limpio y seco es primordial

El tratamiento para la calidad del aire (la extracción de las partículas condensadas) es fundamental. Al enfriarse, el vapor del aire comprimido se condensa. Si las partículas condensadas no se extraen, la humedad del vapor de aire puede dañar todo el proceso, producto, o sistema de aire comprimido. Las partículas deben extraerse por filtración para proteger el sistema de aire comprimido de la planta y el equipo neumático. Los filtros Sullair proporcionan esta protección y mejoran la calidad del producto y el proceso. Una filtración adecuada también reduce los costos de energía de aire comprimido.

La solución Sullair

La solución es el compresor **S-energy**® de Sullair con secador integral. El sistema incluye un compresor **S-energy**® y un secador integral. La configuración de su sistema no es aleatoria. Todos los componentes del sistema están perfectamente ajustados y diseñados para lograr el máximo rendimiento sin que ello implique pagar más de lo que corresponde. Además, el compresor **S-energy**® con secador integral es fácil de instalar y, gracias a su diseño compacto, requiere un espacio mínimo.

Las ventajas de un sistema de alto rendimiento con secador integral incluyen:

- Avanzado módulo intercambiador de calor 3 en 1
- Separador de vapores extragrande
- Baja reducción de presión
- Refrigerante respetuoso con el medio ambiente



Preocupados por el medio ambiente

Teniendo en cuenta los recursos naturales que se utilizan para generar y suministrar energía eléctrica, Sullair busca conservar esa energía y se compromete en brindar compresores de aire que la utilicen de la manera más eficiente.

Asimismo, los compresores de la serie **S-energy**® incluyen otras características en materia medioambiental:

- Bandeja para protección totalmente sellada que recolecta el lubricante del compresor en el caso de derrames durante el mantenimiento
- Filtro de aceite sin núcleo de diseño no metálico que puede incinerarse o comprimirse, lo que permite eliminar prácticamente por completo los problemas asociados con su desecho
- Lubricante biodegradable y de compatibilidad ambiental Sullube® de Sullair
- Hemos reducido el coste y el impacto ambiental de la eliminación del lubricante al ofrecer 24KT™: un lubricante de larga duración que no necesita recambios
- La baja capacidad del aceite reduce los costes generales y de desecho de este
- Las cuestiones en materia de salud y seguridad se abordan mediante el uso de ventilador de bajo nivel de ruido, que reduce el nivel de sonido a un nivel mínimo de 66 dBA para mayor comodidad de los operarios. Además, Sullair realiza el montaje de la unidad de aire, el motor y el tanque separador sobre aislantes de goma; además de aislar las rejillas de admisión y descarga

La garantía más completa del sector

Todos los nuevos compresores de aire estacionarios lubricados (con presiones de descarga de hasta 150 psig) enviados desde las operaciones estadounidenses de Sullair incluyen cobertura completa de la garantía ampliada, lo que confirma el diseño resistente y el compromiso con la satisfacción del cliente de Sullair. Esta garantía completa incluye cobertura de las piezas y la mano de obra:

- 10 años para la unidad de aire
- 5 años para el motor, el VDS, el separador de aire/lubricante, el enfriador de lubricante y el post-enfriador



La mayoría de los compresores estándar son aptos.



Un diseño único adecuado para entornos y aplicaciones específicos.

Garantía de calidad del aire sin lubricante de Sullair



Sullair logra la combinación ideal de compresor, secador y filtros para extraer las partículas de la atmósfera, aerosoles y otros contaminantes para proporcionar dos niveles de calidad del aire, que incluyen desde un uso general hasta las aplicaciones más críticas.

Especificaciones técnicas

Frecuencia del motor de 60 Hz			Variador de velocidad constante Capacidades de rendimiento con carga completa ***								Peso		Peso **		Conexión de descarga	dBA †
Modelo*	Motor CV kW		100 psig acfm	7 bares m³/min	125 psig acfm	9 bares m³/min	150 psig acfm	10 bares m³/min	175 psig acfm	12 bares m³/min	lbs	kg	lbs	kg		
1100e	15	11	68,5	1,93	60,2	1,70	-	-	43,7	1,23	1 044	474	1 194	541	38,5 mm (1-1/2") NPT	66
1500e	20	14,7	-	-	79,2	2,24	-	-	61,5	1,74	1 098	498	1 248	566	38,5 mm (1-1/2") NPT	66,5
1800e	25	18,4	-	-	99,3	2,81	-	-	78,5	2,22	1 122	509	1 323	600	38,5 mm (1-1/2") NPT	67

Frecuencia del motor de 60 Hz			Variador de velocidad Capacidades de rendimiento con carga completa ***								Peso		Peso **		ConexiónX de descarga	dBA †
Modelo*	Motor CV kW		100 psig acfm	7 bares m³/min	125 psig acfm	9 bares m³/min	150 psig acfm	10 bares m³/min	175 psig acfm	12 bares m³/min	lbs	kg	lbs	kg		
1100eV	15	11	69,2	1,95	59,1	1,67	50,6	1,43	46,4	1,31	1 078	489	1 228	557	38,5 mm (1-1/2") NPT	66
1500eV	20	14,7	90,9	2,57	80,9	2,29	69,6	1,97	64,8	1,83	1 132	513	1 282	581	38,5 mm (1-1/2") NPT	66,5
1800eV	25	18,4	107,8	3,05	99,8	2,82	90,2	2,55	81,3	2,30	1 156	524	1 357	615	38,5 mm (1-1/2") NPT	67

Frecuencia del motor de 50 Hz			Variador de velocidad constante Capacidades de rendimiento con carga completa ***								Peso		Peso **		Conexión de descarga	dBA †
Modelo*	Motor kW CV		7 bares m³/min	100 psig acfm	9 bares m³/min	125 psig acfm	10 bares m³/min	150 psig acfm	12 bares m³/min	175 psig acfm	kw	lbs	lbs	kg		
1100e	11	15	1,88	66,5	-	-	1,38	48,8	1,02	36,1	474	1 044	541	1 194	38,5 mm (1-1/2") NPT	66
1500e	14,7	20	2,37	83,8	-	-	1,83	64,8	1,72	60,6	498	1 098	566	1 248	38,5 mm (1-1/2") NPT	66,5
1800e	18,4	25	2,78	98,3	-	-	2,31	81,7	2,16	76,4	509	1 122	600	1 323	38,5 mm (1-1/2") NPT	67

Frecuencia del motor de 50 Hz			Variador de velocidad Capacidades de rendimiento con carga completa ***								Peso		Peso **		Conexión de descarga	dBA †
Modelo*	Motor kW CV		7 bares m³/min	100 psig acfm	9 bares m³/min	125 psig acfm	10 bares m³/min	150 psig acfm	12 bares m³/min	175 psig acfm	kg	lbs	kg	lbs		
1100eV	11	15	1,87	66,0	1,60	56,5	1,37	48,0	1,26	44,5	489	1 078	557	1 228	38,5 mm (1-1/2") NPT	66
1500eV	14,7	20	2,49	86,6	2,19	77	1,92	68	1,67	61	513	1 132	581	1 282	38,5 mm (1-1/2") NPT	66,5

* Variaciones de los modelos: V = Variador de velocidad; e = Encapsulado

** Peso con secador integral. † dBA a 1 metro.

*** Capacidad según la norma CAGI/PNEUROPN2CPTC2 (Anexo C a ISO 1217) Conexión de drenaje de humedad a 6,35 mm (1/4") NPT.

Dimensiones Modelos	Longitud		Longitud ††		Anchura		Altura	
	pulgadas	mm	pulgadas	mm	pulgadas	mm	pulgadas	mm
1100e, 1500e, 1800e, 1100eV, 1500eV, 1800eV	53,2	1 351	63,0	1 600	31,5	800	53,2	1 351

†† Longitud con secador integral. La información y los datos están sujetos a cambios sin previo aviso.

Productos neumáticos Sullair

www.sullair.com



Un aspecto fundamental del liderazgo de Sullair es el esfuerzo no sólo por reducir la cantidad de recursos naturales consumidos para crear energía, sino también por minimizar el impacto medioambiental tanto en la fabricación como en el uso de todos nuestros productos. Exploramos constantemente nuevas ideas y buscamos nuevas tecnologías que satisfagan las crecientes necesidades de productos neumáticos de alta calidad, de alta eficiencia energética y respetuosos con el medio ambiente.


SULLAIR
Always air. Always there.®

© Copyright 2014 Sullair. Todos los derechos reservados.
El color verde es una marca comercial registrada de Sullair.
Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.
LS08ES-XM 1407R



Haga clic en „Me gusta” de Facebook.